

PLANTA POTABILIZADORA DESALINIZADORA

AGUA POTABLE A PARTIR DE AGUA DE MAR



SERVICIO PARA INTEGRAR
LA INDUSTRIA CON EL PETROLEO
México

COMPONENTES PRINCIPALES

- > BOMBA DOSIFICADORA digital para OXIDANTE con controlador Redox.
- > Filtración por lecho de ZEOLITA (5 μ m), alojados en carcasas de PVC o poliamida.
- > Bomba dosificadora analógica para ANTIINCRUSTANTE.
- > BOMBA DOSIFICADORA digital para REDUCTOR DE CLORO con controlador Redox.
- > Cartucho de MICROFILTRACIÓN de polipropileno (1 μ m), alojados en carcasas de PVC o poliamida.
- > BOMBA DE ALTA PRESIÓN en acero inoxidable SIPER DUPLEX, con variador de frecuencia y recuperador de energía.
- > Membranas de ÓSMOSIS INVERSA en poliamida, alojadas en tubos de presión de poliéster reforzado con fibra de vidrio.
- > PLC con panel de control táctil. Monitorización de parámetros de operación.
- > Armario eléctrico con transformador, protecciones y arranques.
- > ESTRUCTURA; Skid de acero al carbono con pintura de protección.
- > Bomba y Depósito para Barrido de las membranas de Osmosis Inversas.



OPCIONES

- Dosificación de Ácido/Base para AJUSTES DE Ph.
- Dosificación de CLORO RESIDUAL para la desinfección del agua tratada.
- Remineralización con LECHO DE CALCITA (carbonato cálcico).
- Lecho filtrante de SILEX y PIROLUSITA, para la remoción sólidos en suspensión y reducción de hierro y manganeso.
- Sistema de CONTROL REMOTO GSM. Incluye pantalla, licencia de relecontrol, tarjeta de memoria SD y router GPRS.
- Comunicación ModBus TCP/IP o RTU.
- Equipo instalado en Contenedor Marítimo de 20 a 40 pies con opciones de aislamiento térmico, acústico y equipo de climatización.
- Skid limpieza CIP automatizado compuesto por bomba, depósitos, dosificadoras, resistencia inmersión y armario eléctrico.